



TÜV
AUSTRIA

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
bescheinigt, dass die Firma

Geppert GmbH
Geppertstraße 6
6060 Hall in Tirol, Österreich

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **03.06.2020**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
**Schweißkonstruktionen für Rohrleitungen, Maschinen- und
Anlagenbau**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **01.06.2023**

Zertifikat Nr.: **HZ-01966-20-GHO**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA SERVICE GMBH aufrechterhalten*

Leonding
ORT

27.07.2020
DATUM

Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Online Verification




ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	SHB Pkt. 3	Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung
Untervergabe von Aufträgen:	SHB Pkt. 4	Untervergabe Lt. Schweißerliste
Schweißtechnisches Personal:	SHB Pkt. 5	SAP: DI (FH) Ungerer Josef, IWE (extern) SAP: Esper Marco, IWS
Personal für die Überwachung und Prüfung:	SHB Pkt. 6	Personal für die Überwachung und Prüfung, FB01 Liste der Schweißer
Einrichtungen:	SHB Pkt. 7	Einrichtungen, FB03 Beschreibung der Einrichtungen. Übersichtsliste „Wiederkehrende Prüfungen“
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	SHB Pkt. 8	Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten, FB05 Technische Prüfung
Schweißzusätze:	SHB Pkt. 9	Schweißzusätze
Lagerung der Grundwerkstoffe:	SHB Pkt. 10	Lagerung, Handhabung und Kennzeichnung der Grundwerkstoffe
Wärmenachbehandlung:	SHB Pkt. 11	
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	SHB Pkt. 8.5	Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	SHB Pkt. 12	Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	SHB Pkt. 13	Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	SHB Pkt. 14	Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit
Qualitätsberichte:	SHB Pkt. 15	Qualitätsberichte
Zusätzliche Hinweise siehe:	-	

Leonding, 27.07.2020

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH


Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible

